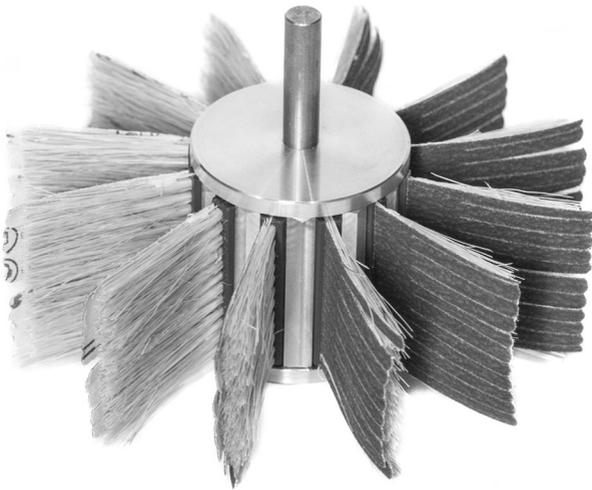




MultiFlex 50/50

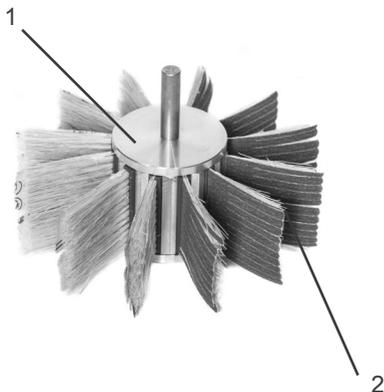
Sistema abrasivo flexible



Información general

Descripción del producto

El **sistema abrasivo MultiFlex** está formado por un cuerpo soporte (1) en el que se colocan las hojas de lija (2) radialmente, las cuales son reforzadas por fibras de tampico. Dichas fibras mantiene las hojas del abrasivo en la posición adecuada para conseguir la fuerza de lijado.



Usos

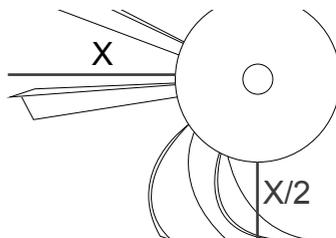
Los abrasivos MultiFlex son ideales para **lijar, decapar o dar acabado final** a superficies con relieve o lisas, y también para pulir, desgastar, lijar entre capa y capa de pintura, e incluso resaltar el relieve de la veta.

Montaje



Recomendaciones de uso

- Para obtener un rendimiento óptimo de la herramienta, **se recomienda una velocidad de giro de 300-900rpm**. Si se desconoce la velocidad del taladro se aconseja escoger la más baja. Si se sobrepasa puede dañar el cepillo. A esta velocidad se consigue un equilibrio entre la capacidad abrasiva de las hojas de lija, vida útil, carga térmica y desgaste de la herramienta.
- En el lijado habitual, la presión ejercida con el cepillo debe ser suave, con el objetivo de conseguir un trato delicado de la madera. Como norma general, **las láminas del cepillo pueden plegarse hasta un 50% de la longitud de la lámina** (como se observa en la imagen).



- Para el correcto funcionamiento de la herramienta, se aconseja lijar siempre superficies exentas de humedad, grasa y productos adherentes o aglutinantes.
- Deberá aplicarse sobre la madera en diferentes direcciones y variar la inclinación para adaptarse a la forma y curvatura de la superficie.
- La rotación de la herramienta debe corresponder al sentido de la hoja del abrasivo.

Recomendaciones de uso

Por razones de seguridad, no debe sobrepasarse la velocidad máxima de 1.000 rpm.



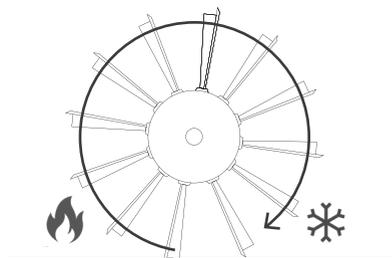
Máquinas adecuadas

Se recomienda su uso con **taladro de batería o bien enchufado**, así como también recomendamos el uso en **taladro de columna** para una mejor manipulación de la pieza a lijar, siempre que se respete la máxima velocidad de rotación.

El cabezal contiene un cabezal de 10mm de diámetro que se adapta a cualquier portabrocas.

Ventajas

- Las láminas abrasivas se adaptan a la superficie irregular de la madera para un **lijado perfecto en 3 dimensiones**.
- La herramienta **libera el serrín** durante el proceso de lijado a la vez que **libera carga térmica en cada giro de acción**.



Los sistemas abrasivos convencionales se encuentran en contacto permanente con la superficie de trabajo durante el proceso de trabajo. Esta diferencia de acción, permite que **las láminas abrasivas MultiFlex no se saturen y tengan una vida útil mucho mayor** (de hasta 50h por set de lijas).

Usos y aplicaciones

- Lijar y pulir madera viva u orgánica
- Pulir superficies cóncavas o convexas, como molduras, relieves o texturados
- Decapar y retirar pintura
- Restaurar madera antigua
- Reciclar madera
- Envejecer madera y resaltar la veta

Láminas abrasivas

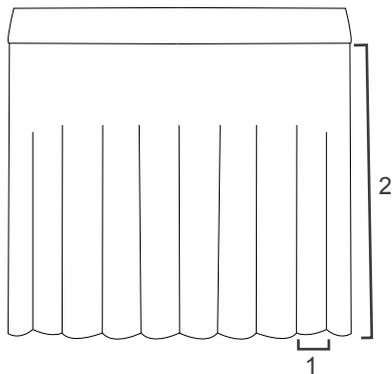
En función del trabajo a realizar, se debe escoger el grano adecuado, la longitud y ancho de las subdivisiones de las tiras (slash).

Slash (1)

Las subdivisiones del papel abrasivo son para conseguir introducirse en el relieve y la curvatura de la madera. Con tiras más estrechas se consigue profundizar mejor en el relieve, y con tiras más anchas se obtiene una mayor durabilidad del producto.

Longitud (2)

Con longitudes más cortas de tiras del abrasivo, se obtiene un lijado más agresivo. Con tiras largas, el lijado es más suave y uniforme.





www.fustrim.com
+34 622 52 37 66
hello@fustrim.com